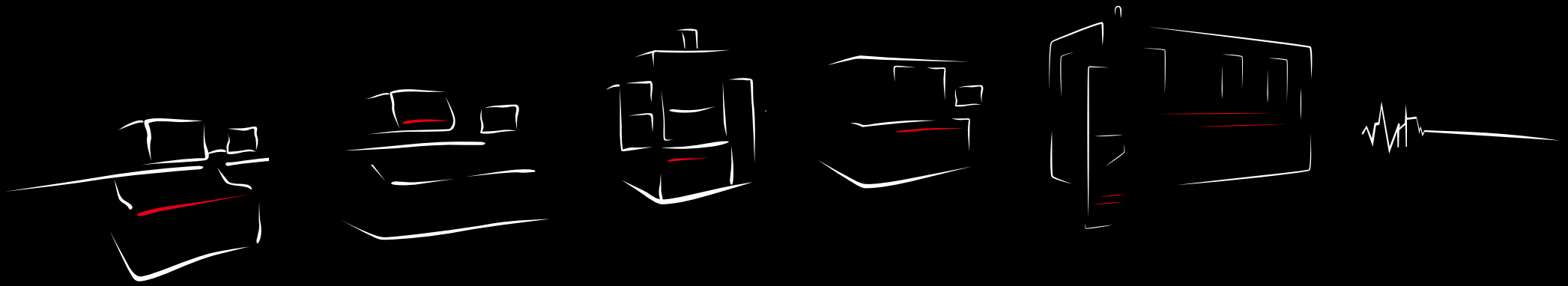


The Art of *Economy*



EDM Systeme - 25 Modelle und mehr

VOLLES PROGRAMM



Wer Großes bewältigen will,
braucht einen starken Partner, auf den man sich verlassen kann.



Seit 1970 setzen mehr und mehr europäische Unternehmen auf die leistungsstarken Erodiermaschinen vom Weltmarktführer Mitsubishi Electric.

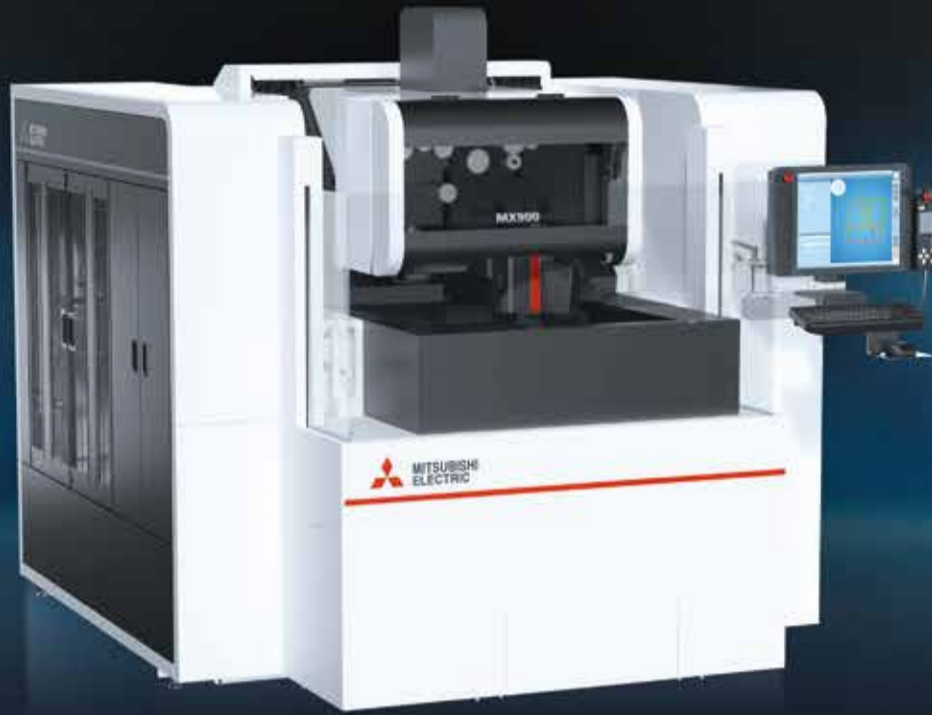
Nur wer viele Komponenten im eigenen Hause entwickeln lässt, kann diese auch perfekt maßschneidern. Mitsubishi Electric greift auf eigene Steuerungen, Halbleiter, Motoren u. v. m. zurück, die bis ins Detail an sämtliche Erfordernisse angepasst sind. Das Einzige, was Sie hiervon merken: Es läuft – und dies oftmals noch Jahrzehnte nach dem Kauf.

Wer eine sichere Investition in eine langlebige Erodiermaschine tätigen will, wählt **Mitsubishi Electric**.

Drahterosion

MX900 – Precision in Oil

Die MX900 – vom filigranen Uhrenbauteil über Hartmetall-Stempel für den Werkzeugbau bis hin zu medizinischen Komponenten und mehr: ein Maschinensystem für höchste Präzision – ganz ohne Korrosion. Präzision auf höchstem Niveau mit Öl als Dielektrikum. Entwickelt für die Kombination aus extremer Genauigkeit und herausragender Oberflächenqualität.



- Benutzerfreundliche Steuerung
- Breites Technologiespektrum
- Robuste Maschinenkonstruktion
- Bis zu Ra 0,04 µm bei Hartmetall
- Bei Stahl < Ra 0,10 µm

MX900	
Verfahrweg XxYxZ in mm	300x300x120
Verfahrweg U/V in mm	(+/- 35)
Max. Werkstückabmessungen BxTxH in mm	500x500x100
Max. Werkstückgewicht in kg	300
Maschinengewicht in kg	4.000
Oberflächenrauheit bis zu (Ra) in µm	0,04
Positionsgenauigkeit in µm	< ±1
Geometriegenauigkeit	< ±1
Rundheit	< 1



Mehr erfahren unter:
qr.mitsubishielectric-edm.de/mx900



Drahterosion

MP Series – High Accuracy

MP Connect: Technologie für anspruchsvollen Werkzeugbau – Präzision und Ergonomie aus einer Hand. Maximale Genauigkeit über viele Jahre hinweg dank des berührungslosen und somit verschleißfreien Tubular Shaft Motors. Die MP-Serie setzt neue Maßstäbe – aktive Temperaturkontrolle und spezielle Führungen erweitern die Grenzen des Machbaren. Extreme Präzision, die stets überzeugt – Grundgenauigkeit ± 2 µm, Ra < 0,1 µm.



Mehr erfahren unter:
qr.mitsubishielectric-edm.de/mp



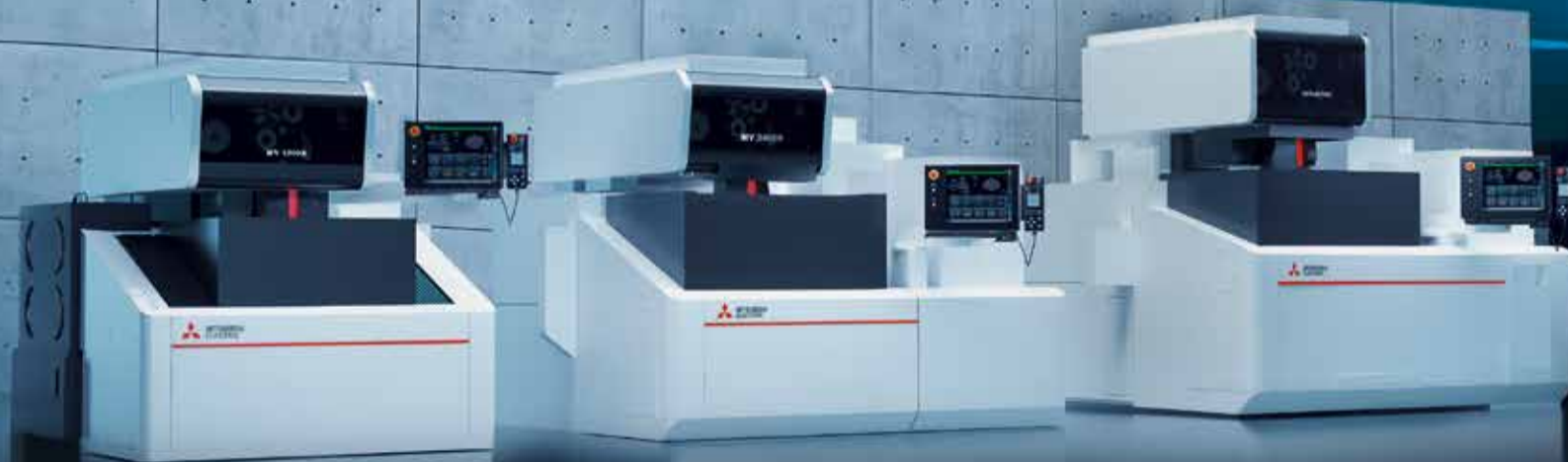
Erodiersystem	MP1200 Connect	MP2400 Connect
Verfahrweg XxYxZ in mm	400x300x220	600x400x310
Verfahrweg UxV in mm	120x120 (+/- 60)	150x150 (+/- 75)
Max. Werkstückabmessungen BxTxH in mm	810x700x215	1.050x820x305
Max. Werkstückgewicht in kg	500	1.500
Maschinengewicht in kg	2.700	3.800
Oberflächenrauheit bis zu (Ra) in µm, Standard	0,08	0,08
Feinschlichtgenerator (SD-FS) ist serienmäßig verbaut (Ra) in µm (Hartmetall)	0,05	0,05

MV-R Series – Power for Precision

Extra Präzision und Geschwindigkeit dank eines Generators, der nicht nur mitdenkt, sondern vorausdenkt. Wenn Sie eine bessere Oberflächenqualität mit weniger Nachschnitten erzielen möchten, benötigen Sie die richtige Kombination aufeinander abgestimmter Technologien. Mit dem Precise Finish Circuit erreichen Sie präzisere Ergebnisse in kürzerer Zeit. Die von Ihnen erwarteten Ergebnisse – in einem stabilen, transparenten und zuverlässigen Prozess.



Mehr erfahren unter:
qr.mitsubishielectric-edm.de/mv_r



Erodiersystem	MV1200R Connect	MV2400R Connect	MV2400R Z+ Connect	MV4800R Connect
Verfahrweg XxYxZ in mm	400x300x220	600x400x310	600x400x425	800x600x310
Verfahrweg UxV in mm	120x120 (+/- 60)	150x150 (+/- 75)	150x150 (+/- 75)	150x150 (+/- 75)
Max. Werkstückabmessungen BxTxH in mm	810x700x215	1.050x820x305	1.050x820x420	1.250x1.020x305
Max. Werkstückgewicht in kg	500	1.500	1.500	3.000
Maschinengewicht in kg	2.700	3.500	3.650	5.600
Oberflächenrauheit bis zu (Ra) in µm	0,15	0,15	0,15	0,15

MV-S Series – Power for Production

Die perfekte Kombination aus Leistung und Ergonomie. Die MV-S-Serie senkt die Ausgaben für Strom, Draht und Filter erheblich – für eine deutlich höhere Wirtschaftlichkeit. Die Maschine ist auf langjährigen Einsatz ausgelegt und überzeugt dank intelligenter Technologien durch einen besonders geringen Wartungsaufwand. Intuitive Bedienung – macht den Einstieg leicht.



Mehr erfahren unter:
qr.mitsubishielectric-edm.de/mv_s



Erodiersystem	MV1200S NewGen	MV2400S NewGen	MV2400S Z+ NewGen	MV4800S NewGen	MV4800S Z+ NewGen
Verfahrweg XxYxZ in mm	400x300x220	600x400x310	600x400x425	800x600x510	800x600x810
Verfahrweg UxV in mm	120x120 (+/- 60)	150x150 (+/- 75)	150x150 (+/- 75)	200x200 (+/- 100)	200x200 (+/- 100)
Max. Werkstückabmessungen BxTxH in mm	810x700x215	1.050x820x305	1.050x820x420	1.250x1.020x505	1.250x1.020x805
Max. Werkstückgewicht in kg	500	1.500	1.500	3.000	3.000
Maschinengewicht in kg	2.700	3.500	3.650	5.700	6.730
Oberflächenrauheit bis zu (Ra) in µm	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30

EDM-DRESS – Drahterodier-Abrichten von CBN- und Diamantschleifscheiben



Reproduzierbare Abrichtergebnisse



Komplexe Geometrien können hergestellt werden – dadurch sind in manchen Fällen weniger Schleifscheiben erforderlich



Feinste Strukturen einfach herstellbar – Erweiterung der Schleifmöglichkeiten

**Bis zu 280% mehr Vorschub,
400% mehr Standzeit.**



Mehr erfahren unter:
qr.mitsubishielectric-edm.de/edm_dress



Maschine

Schleifscheibendurchmesser in mm

EDM-DRESS 1200

bis zu 250

EDM-DRESS 2400

bis zu 450

- EDM-abgerichtete Schleifscheiben gewährleisten Ihnen eine reproduzierbare Präzision – unabhängig vom jeweiligen Bediener.
- Abgerichtete Schleifscheiben sichern über eine deutlich verlängerte Standzeit hinweg eine gleichbleibend hohe Qualität.
- EDM-Dress ist ein industriell etablierter Prozess, der sich nahtlos digital integrieren lässt und damit eine zukunftsfähige Fertigung unterstützt.
- Ihre Produktion bleibt stabil – unabhängig von Personalverfügbarkeit.



Durch Automatisierung reduzieren Sie Stillstandszeiten, senken Lagerbestände und machen Ihre Produktion resistent gegenüber Personalengpässen. Die Investition amortisiert sich in kurzer Zeit und sorgt langfristig für eine robuste Prozessstabilität.

- Mit drahterosiv abgerichteten Schleifscheiben erzielen Sie reproduzierbare Präzision – unabhängig vom Bediener.
- EDM-abgerichtete Schleifscheiben liefern über eine deutlich längere Standzeit hinweg konstant hohe Qualität.
- EDM-Dress ist ein industrieller Prozess, der sich digital integrieren lässt – für eine zukunftssichere Fertigung.
- Drahterosives Abrichten der Schleifscheibe für feinste und komplexe Geometrien.

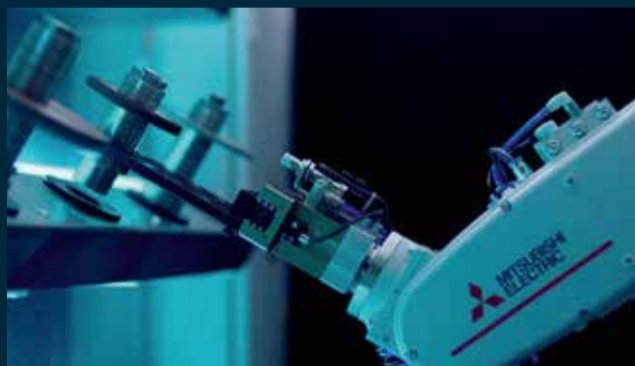
DiamondCell

Verfahrweg (X / Y / Z) in mm	400 / 300 / 220
Roboter	Mitsubishi Electric MELFA RV20
Magazin	bis zu 32 Positionen
Cell-Management Software	MasterCell 2.0

Anwendungsbeispiele

Entdecken Sie die vielfältigen Möglichkeiten

DiamondCell 1200



DiamondCell als Einzelmaschine, automatisiert mit Handlingsystem und Magazin in unterschiedlichen Konfigurationen. Die Lösung für den vollautonomen Betrieb:

- Drehachse ITS-RSI-42 / -55 / -80
- Mitsubishi MELFA Roboter mit Greifer
- Werkstückmagazin mit 20 / 24 / 32 Plätzen
- Schleifscheiben bis 12 kg
- Automatischer Form-F-Halter

Unbeaufsichtigter, vollautomatisierter Betrieb



Automatisch beladene Drahterodiermaschine zum Profilieren von Schleifscheiben. Mitsubishi Electric liefert dafür das passende Know-how und die erforderlichen Komponenten aus einer Hand, einschließlich des Mitsubishi-MELFA-Roboters. Eine Roboterzelle kann unbeaufsichtigt verschiedene Schleifscheibensätze in beliebiger Reihenfolge profilieren – für hohe Produktivität und außergewöhnliche Wirtschaftlichkeit.

Integrierte Flexibilität für ein breites Einsatzspektrum

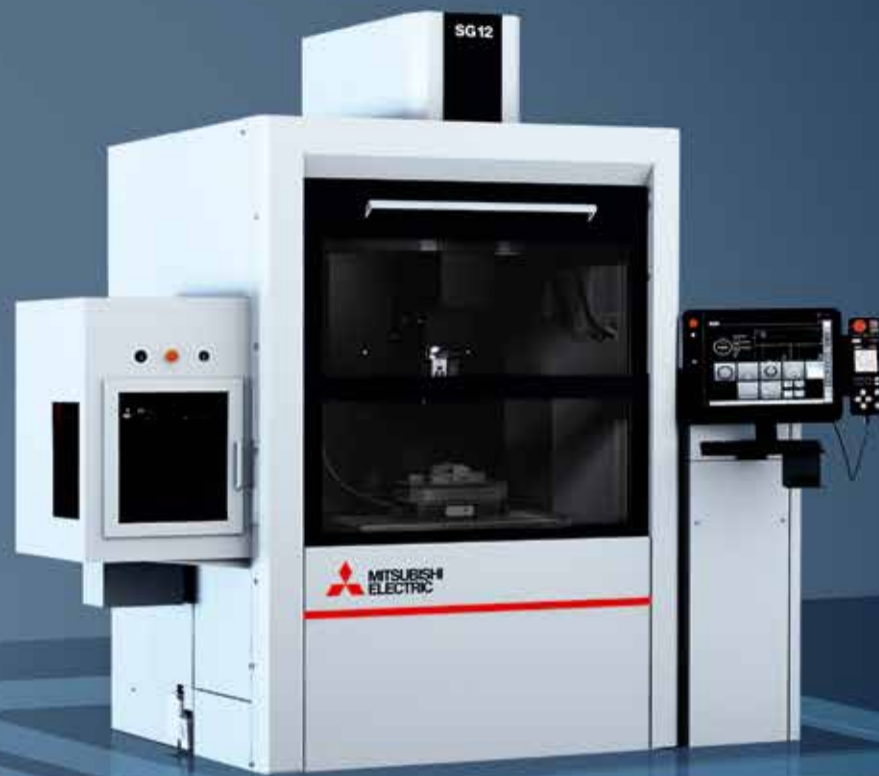


Dank ihrer integrierten Flexibilität lässt sich die Fertigungszelle in weiteren Konfigurationen für unterschiedlichste Bauteile und Erodieraufgaben einsetzen. Vollautomatisiert, unbeaufsichtigt und hocheffizient.

Der Meister der Werkstoffe – Nanopräzision nicht nur in Hartmetall. Generator mit nP Circuit:
Die Nano-Puls-Feinschichtstufe erzeugt mit schnellen, feinen Entladungen eine extrem fein
strukturierte Oberfläche. Intuitive Bedienung – macht den Einstieg einfach.



Mehr erfahren unter:
qr.mitsubishielectric-edm.de/sg_r



Erodiersystem	SG8R	SG12R	SG28R
Verfahrweg XxYxZ in mm	300x250x250	400x300x300	650x450x400
Max. Werkstückabmessungen BxTxH in mm	770x490x200	900x650x350	1.050x760x350
Max. Werkstückgewicht in kg	550	1.000	2.000
Max. Elektrodengewicht in kg	25	50	50
Tischabmessungen Bx T in mm	500x350	700x500	850x600
Rachenweite in mm	150–400	200–500	175–575
Maschinengewicht in kg	2.000	3.500	5.800
Oberflächenrauheit bis zu (Ra) in µm (Hartmetall / Stahl)	0,1	0,1	0,1

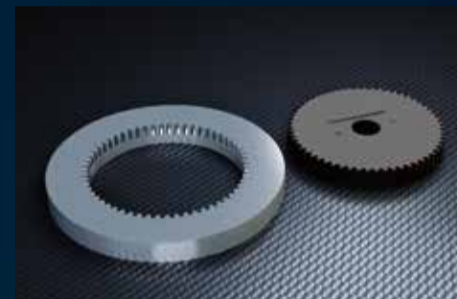
SG-S Series – Power for Production

Kompakt, produktiv, präzise. Für jede Anwendung bestens gerüstet. Erzielen Sie beste Ergebnisse in Stahl, Hartmetall, Titan und vielen weiteren Werkstoffen.

Beschleunigungen von bis zu 1,6 G sowie Verfahrgeschwindigkeiten von bis zu 20 m/min werden durch die moderne Antriebseinheit der Z-Achse ermöglicht.



Mehr erfahren unter:
qr.mitsubishielectric-edm.de/sg_s



Erodiersystem	SG8S	SG12S	SG28S
Verfahrweg XxYxZ in mm	300x250x250	400x300x300	650x450x400
Max. Werkstückabmessungen BxTxH in mm	770x490x200	900x650x350	1.050x760x350
Max. Werkstückgewicht in kg	550	1.000	2.000
Max. Elektrodengewicht in kg	25	50	50
Tischabmessungen BxT in mm	500x350	700x500	850x600
Rachenweite in mm	150–400	200–500	175–575
Maschinengewicht in kg	2.000	3.500	5.800
Oberflächenrauheit bis zu (Ra) in µm (Stahl)	0,1	0,1	0,1

EDMCELL CUBE

Die EDMCell Cube automatisiert Ihre Produktion – und verändert, wie Sie über Fertigung denken. Betreiben Sie komplexe Prozesse 24/7 mit gleichbleibender Präzision und kontinuierlich steigender Wirtschaftlichkeit. EDMCell Cube erledigt die harte Arbeit. Sie bestimmen die Strategie.



Mehr erfahren unter:
qr.mitsubishielectric-edm.de/edmcube



Maßgeschneiderte Automatisierung

Flexibel in die Zukunft

Handlingsysteme und Roboter unterschiedlicher Hersteller lassen sich nahtlos integrieren. Die Erodiersysteme von Mitsubishi Electric stehen für hohe Zuverlässigkeit und Produktivität und sind optimal für automatisierte Prozesse ausgelegt. Wir zeigen Ihnen praxisbewährte Lösungen, mit denen Sie Kosten senken und Ihre Produktionskapazität steigern.

Integrierte Flexibilität für ein breites Einsatzspektrum



Elektroden- und Werkstückhandling für Senkerodiermaschinen



Automatisierte Teileherstellung mit Spannsystemen für maximale Wirtschaftlichkeit



EDM Startlochbohren

Drei Größen, eine Strategie. Bohrtechnologie für jede Anforderung – ob Durchgangs- oder Sacklöcher, kleine oder große Durchmesser, in Stahl oder anderen Werkstoffen. Anwender profitieren von einem breiten Spektrum an EDM-Technologien. Präzision, auf die Sie bauen können.



Maschine	SD22AS	SD4030AS CNC	SD6040AS CNC mit AEC Vorrichtung
Verfahrweg XxYxZ (W) in mm	300x200 (5-305)	400x300 (15-370)	600x400 (15-360)
Maschinengröße BxTxH in mm	1.450x 1.350x2.200	1.600x1.650x2.200	1.600x 1.750x2.200
Max. Werkstückabmessungen BxTxH in mm	680x500x300	850x500x370	850x500x360
Max. Werkstückgewicht in kg	250	500	500
Tischabmessungen BxT in mm	450x210	450x390	625x420

Der Knopf, der programmieren kann...
richtig gut programmieren...
auf jedem Drahterodiersystem!



Selbst ich als Vertriebsleiter kann plötzlich programmieren ...

Hans-Jürgen Pelzers
Vertriebsleiter von Mitsubishi Electric EDM



Zum Video!
www.mitsubishielectric-edm.de/xedm

XEDM

Automatische Programmierung auf Basis von 3D-Daten

Programmieren ohne Ausbildung



XEDM auf der Maschinensteuerung oder XpressCAM am PC – beide ermöglichen eine intuitive Programmierung auf Basis von 3D-Daten. Aufwendige Schulungen entfallen dank des besonders einfachen Bedienkonzepts – bis hin zur vollautomatischen NC-Programmierung auf Grundlage sauberer Konstruktionsdaten.



Mehr erfahren...
qr.mitsubishielectric-edm.de/me_xedm

XEDM auf der Maschinensteuerung



3D-Programmierung direkt an der Maschine? Kein Problem – wenn Flexibilität und Geschwindigkeit gefragt sind. Schnittfolgen lassen sich einfach definieren, Reststücke gezielt trennen und Parameter individuell anpassen. Sie können eingreifen – müssen es aber nicht: XEDM erkennt automatisch optimale Strategien und Einstellungen und schlägt diese intelligent vor.

Das Team XEDM und XpressCAM



XpressCAM – die erweiterte Version von XEDM für den PC – nutzt die gleiche Datenbasis wie XEDM und ermöglicht zusätzlich die Verarbeitung von 2D-Daten im DXF-Format. Programme lassen sich direkt an der Maschine mit XEDM anpassen. Das vereinfacht auch Maschinenwechsel erheblich: Ein Klick genügt, und das System erkennt automatisch, wenn ein Programm nicht zur Maschine passt, und passt es entsprechend an.



**Der schnellste Service aller Zeiten...
Experten-Support per Smartphone
mcAnywhere Live**



Mehr erfahren unter:
qr.mitsubishielectric-edm.de/mcanywhere_live_de

Service und Schulungen

Beste Betreuung für Sie und Ihre Maschinen mit Mitsubishi Electric.

mcAnywhere – jederzeit verfügbar



Sie können Ihre Maschine steuern und Ihre Prozesse jederzeit im Blick behalten – unabhängig von Ihrem Standort. Intelligente Kommunikation entlastet Ihren Arbeitsalltag. Ideal in Kombination mit Automationslösungen und hoher Prozessautonomie durch den intelligenten AT-Drahteinfädler.

Support, wenn Sie ihn brauchen



Mit umfassendem Support von Mitsubishi Electric über alle Kanäle – telefonisch, durch Vor-Ort-Service und online via mcAnywhere Live – läuft Ihre Maschine zuverlässig und exakt nach Plan.

Kurse, Seminare und Anwender-Workshops



Unser breites Schulungsangebot reicht von Grundlagen bis hin zu maßgeschneiderten Trainings, abgestimmt auf die Anforderungen Ihrer Mitarbeiter. Ergänzend bieten wir regelmäßig kostenfreie Anwendungsworkshops für unsere Kunden an – zu aktuellen Themen in Theorie und Praxis.

Ersatzteile und Verbrauchsmaterialien
– direkt von Mitsubishi Electric

Mitsubishi Electric Originalteile

Für all Ihre Anforderungen verfügbar

Sämtliche Produkte der Consumable-Line in Original-Mitsubishi-Electric-Qualität. Direkt geliefert von Mitsubishi Electric Europe. Beste Qualität zu fairen Preisen für Ihre Sicherheit und Produktivität.

Original-Ersatzteile von Mitsubishi Electric



Die perfekte Wahl für jede Anwendung



Bequem online bestellen – direkt vom Hersteller



Besuchen Sie unseren Online-Shop
www.edmshop.de

Partner



Neues zuerst erfahren



[mitsubishielectric-edm.eu/yt](https://www.mitsubishielectric-edm.eu/yt)



[mitsubishielectric-edm.eu/ig](https://www.mitsubishielectric-edm.eu/ig)



[mitsubishielectric-edm.eu/li](https://www.mitsubishielectric-edm.eu/li)

Kompaktschulung



[mitsubishielectric-edm.de/kompaktschulung](https://www.mitsubishielectric-edm.de/kompaktschulung)

MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V.

Mechatronics Machinery / Mitsubishi-Electric-Platz 1 / 40882 Ratingen / Germany / Tel. +49 (0) 2102 486-6120 / Fax +49 (0) 2102 486-7090
edm.sales@meg.mee.com / www.mitsubishielectric-edm.eu

